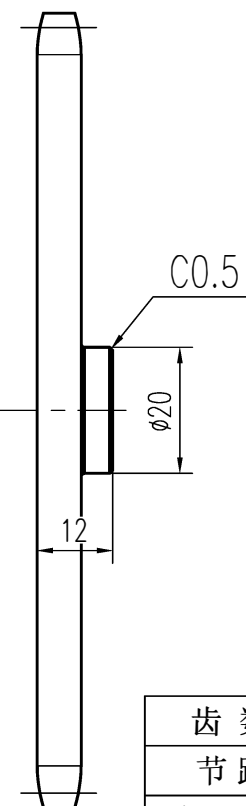
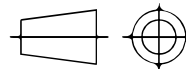


1. 锐角倒钝，去毛刺。
2. 表面镀锌处理，厚度8-12 μm 。



齿 数	30
节 距	12.7
滚子直径	8.51
齿 根 距	

公差原则 ISO 8015					未注机加工公差 ISO-2768-mK			投影关系 			本图所有权属于台州长城机械制造有限公司，不允许出现任何未经许可使用或者透露给其他人的行为。				
表面质量依据 ISO 1302					未注倒角/圆角 1×45° / R1		图样幅面 A4				比例： —		单重(Kg)： —		
								设计	廖玉	2025.09.06	规格： 08B-30		原材料： 45#		
								校核			名称： 链轮				
								工艺							
								标准化							
								批准			图号： 201-08B.001-53 M		版本 00		
-	-	-		-		-									
版本	水平	垂直			更改编号	日期		姓名			客户：-		原图：DD-B60.V3		