

Inspection certificate according to EN 10204 3.1  
Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1

|                                                                                                  |                                              |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------|
| HES NZ LTD<br>AIRPORT OAKS, MANGERE<br>4/56 PAVILION DRIVE<br>NZ 2022 AUCKLAND                   | Order number<br><i>Bestell-Nr.</i>           | 1224 /007440700/14 |
|                                                                                                  | Certificate number<br><i>Prüfzeugnis-Nr.</i> | PCZ201400367000    |
| Specification according to<br><i>Angewandte Norm</i><br>pewag standard<br><i>pewag Werksnorm</i> | Commission number<br><i>Werksbogen-Nr.</i>   | 14673700           |
|                                                                                                  |                                              |                    |

|                        |                                 |                         |
|------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| Additional information | <i>Normbezeichnung</i>          | ROSTB. SCHÄKEL SMSWI 16 |
| Comment                | <i>Bemerkung</i>                |                         |
| Grade                  | <i>Güteklasse</i>               | 50                      |
| Amount (pcs.)          | <i>Liefermenge (Stk.)</i>       | 4                       |
| Traceability code      | <i>Rückverfolgbarkeits-Code</i> | 401386                  |

Nominal data  
*Sollwerte*

|                    |                            |    |        |
|--------------------|----------------------------|----|--------|
| Working load limit | <i>Tragfähigkeit</i>       | kg | 5000   |
| Proof load min.    | <i>Fertigungsprüfkraft</i> | kN | 100,00 |
| Breaking load min. | <i>Bruchkraft</i>          | kN | 250,00 |

|                             |                              |                    |
|-----------------------------|------------------------------|--------------------|
| Manufacturer identification | <i>Herstellerkennzeichen</i> | SMSWI 16 CE WLL 5t |
|-----------------------------|------------------------------|--------------------|

EG/CE - declaration by the manufacturer:

Herewith we declare for the article mentioned in this certificate in accordance with the Machinery Directive 2006/42/EG:  
Following essential requirements of Annex I of the Directive are applied and fulfilled: 1.1.3, 1.3.4, 1.5.4, 4.1.2.3, 4.1.2.5, 4.3, 4.4.1  
The relevant technical documentation is compiled in accordance with part B of Annex VII and will be transmitted electronically in response to a reasoned request by a national competent authority. The person authorized to compile this documentation is signatory of this certificate.  
Statement: This is to inform you that the article mentioned in this certificate is to be incorporated in lifting accessories in terms of the Machinery Directive 2006/42/EG. The article must not be put into service until the lifting accessories into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive. In addition it is a precondition to put it into service that the instruction (visible under www.pewag.com) for use has been read and understood.  
In case of any not by pewag approved changes of the product this declaration gets invalid.

EG/CE - Einbauerklärung:

Hiermit wird entsprechend der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für den in diesem Prüfzeugnis genannten Artikel folgende Erklärung abgegeben:  
Nachstehende grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen lt. Anhang I der Richtlinie gelten und werden eingehalten: 1.1.3, 1.3.4, 1.5.4, 4.1.2.3, 4.1.2.5, 4.3, 4.4.1  
Die speziellen, technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B wurden erstellt und werden auf begründetes Verlangen einzelstaatlicher Stellen in elektronischer Form übermittelt. Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der techn. Unterlagen ist der Unterzeichner des Prüfzeugnisses.  
Hinweis: Wir weisen darauf hin, dass der in diesem Prüfzeugnis genannte Artikel zum Einbau in Anschlagmittel im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG vorgesehen ist. Die Inbetriebnahme des Artikels ist so lange untersagt, bis erklärt wurde, dass das Anschlagmittel in welches er eingebaut wurde den Bestimmungen der Richtlinie entspricht.  
Voraussetzung für die Inbetriebnahme ist weiters, dass die Betriebsanleitung (www.pewag.com) gelesen und verstanden wurde.

|                                                      |           |                                                                                     |                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Result of test<br><i>Prüfergebnis</i>                | Vamberk   | Manufacturer<br><i>Qualitätsstelle</i>                                              | This certificate was generated by computer and is valid without a signature.<br><i>Dieses Prüfzeugnis wurde EDV-unterstützt erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.</i> |
| WITHOUT ANY<br>OBJECTION<br><i>OHNE BEANSTANDUNG</i> | 24.7.2014 | i.A. Zdenek Korous<br>(Acceptance representative)<br>( <i>Abnahmebeauftragter</i> ) |                                                                                                                                                                            |

This test certificate must be kept for ten years resp. during the entire service life.  
*Dieses Prüfzeugnis ist 10 Jahre lang bzw. über die gesamte Nutzungszeit aufzubewahren.*